

GF 8062 / GF 8162

三合一复合·铝箔普通型

双组份聚氨酯无溶剂粘合剂



新東方
NEW EAST

产品特性

- 01 — 本产品是一款双组份无溶剂型粘合剂,适用于 PET/AL、PET/ VMPET 等刚性材料的复合。能满足含铝箔结构的药包滚轮热封。
- 02 — 本产品含铝箔结构上的水煮蒸煮性能,须预先充分适应性验证。
- 03 — 本产品典型应用的复合结构: PET/AL/PE、PET/VMPET/PE、PET/AL/RCPP、PET/AL/PA/RCPP。
- 04 — GF8062/固化剂8162粘合剂耐温性能好,正常情况下,塑/塑结构可以耐水煮及蒸煮、镀铝结构可以耐水煮;对于含铝箔结构的3-4层符合制品可耐沸煮(30-40min.@100°C)和蒸煮(30-40min.@121-125°C);改产品涂覆后收缩性较好、固化较快,粘接强度稳定。

技术指标

品 名	GF 8062	GF 8162
外 观	室温下无色至淡黄色均质透明的粘稠液体	室温下无色至淡黄色均质透明的粘稠液体
主要成份	异氰酸酯组分	羟基组分
粘度 (mPas / 25°C) Brookf., LVT, 3 号转子, 6 rpm	7,000-12,000	6,000-9,000
密度 (g/cm ³ 25°C)	1.215-1.22	1.175-1.185
应用配比 (重量) ^{注1}	100	95 ^{注1}

➡ 注1:根据具体应用条件,配比可在100:90 - 100之间调整。

法规

本产品适用于食品包装材料的复合工艺,其组成符合FDA § 175.105相关要求,在食品接触与特定物质的迁移方面,符合国家标准GB 9685-2016。

操作说明

混合配比 — 正常情况下,使用重量比100 份的 GF 8062 和95份的GF 8162 混合,对于特殊应用条件,混合配比可以根据实际情况,GF 8062 份数 100 份不变,而调整GF 8162 在90 - 100 份。

涂 布 — 本产品专用于无溶剂复合机上胶、涂布,并在三合一复合设备上适用。

涂布量 — 上胶量根据最终印刷版面,以及油墨的状态等因素来综合确定,一般推荐如下:

浅网印刷: 1.4-1.8g/m²

开窗口印刷: 1.8-2.0g/m²

满版印刷: 1.8-2.5g/m²

➡ 注:对于PET油墨/VMPET结构,建议使用VMPET面上胶。

使用时间 — 混合后约 30 分钟。

固化/熟化 — PET/AL复合后,20 ~ 30°C或常温熟化4小时后,应进行内层复合。其他结构复合后,20 ~ 30°C或常温熟化4小时后,40 ~ 50°C熟化48 - 72小时制袋(具体的制袋时间须根据环境温湿度及应用作相应调整)。

温度设定

环节	预热	管道	计量辊	涂布辊	复合辊
GF 8062	60℃	60℃	60-65℃	63-65℃	20-40℃
GF 8162	60℃	60℃	60-65℃	63-65℃	20-40℃

➡ 注：PET/AL复合建议使用冷却辊，此时复合温度应提高至40℃。如无冷却辊，则建议复合温度为20-30℃。AL内层复合时，建议复合温度提高至40-50℃。

注 意 事 项

- 01 表面张力BOPP、PE、CPP≥38 达因；PET≥50 达因；PA≥52 达因。
- 02 最终的复合产品质量受诸多因素影响，除了粘合剂外，还应考虑油墨、薄膜、工艺、环境等因素。
- 03 复合印刷膜时需考虑油墨系统的复杂性，⚠ 建议预先测试油墨体系与粘合剂体系之间的匹配性。
- 04 薄膜的电晕处理，添加剂，以及其耐内容物性能等因素对复合制品的最终品质评定都至关重要。⚠ 批量使用前请针对实际生产条件进行相关复合测试。
- 05 一旦停机超过 10 分钟，涂布辊需要用溶剂（如乙酸乙酯等）进行清洗。为了保证有效的上胶以及避免涂布机负载过大，应根据具体情况建议每隔 6-8 小时对整个上胶系统用溶剂进行彻底清洗。
- 06 GF 8062组份含有较易与水气反应的-NCO基团，⚠ 请注意密闭保存并尽快使用已开封的粘合剂。
- 07 ⚠ 请勿将本产品与其他牌号粘合剂混合使用。
- 08 本公司拥有对本说明书更改的权利，当更改说明书时，我们将不再另行通知。

储 存

本产品为易燃液体，应存放在干燥、远离火源，避免阳光直射的室内，环境温度在-30℃ 到+30℃之间，原包装可储存9个月，已开启的产品应尽快用完。

包 装 规 格

GF 8062:20kg/桶;GF 8162:20kg/桶

特 别 申 明

此处提供的资料，特别是使用我们产品的介绍和建议，是基于我们有限的知识和经验。因使用不同的材料，以及工作条件的改变超出了我们的控制和认知范围，特此郑重建议进行深入细致的试验，以测试该产品对加工要求和使用用途的适用性。对于以上的资料或其它任何口头的建议，除非是重大疏忽和有着错误意图，我们将不承担任何责任。

(2026)