

AD 3960 耐121°C铝 / 塑复合蒸煮胶

双组份溶剂型聚氨酯粘合剂



新東方
NEW EAST

产品特性

- 01 本产品为一款具备多用途、中高性能的食品软包装用胶粘剂。其在各类铝 / 塑及镀铝 / 塑等复合工艺中，展现出卓越的粘接性能与粘接稳定性。
- 02 本产品适用于含铝箔结构（3-4层）的巴氏杀菌、水煮（95 - 100°C条件下、持续 40 分钟）、以及中高温蒸煮（121 - 128°C 条件下、持续 30-40 分钟）应用工艺。
- 03 本产品制作的塑/塑、镀铝/塑、铝/塑复合膜粘弹性能好，抗机械剪切形变和高低温热形变，耐水性能好，能耐受一定程度的深冲压和湿热老化测试，且低温柔韧性好，粘接强度高。
- 04 本产品干基上胶量较低（2.3-4.5 g / m²），具有较高的综合性价比。
- 05 对于尼龙膜作为外层、异形袋（例如，吸嘴袋）结构及含不同程度爽滑剂的内膜情况，批量生产前建议充分验证评估，以确认工艺的适用性。

技术指标

品 名	AD 3960	AD 3960 固化剂
固含量 (%)	60.0 ± 2.0	75.0 ± 2.0
溶 剂	乙酸乙酯	乙酸乙酯
粘 度 (mPas / 25°C) Brookf., LVT, 3 号转子, 30 rpm	2,000 - 3,500	1,000 - 3,000
外 观	室温下无色至淡黄色均质透明的粘稠液体	室温下无色至淡黄色均质透明的粘稠液体
应用配比 (重量)	20	3

法 规

本产品适用于食品包装材料的复合工艺，其组成符合FDA § 175.105相关要求在食品接触与特定物质的迁移方面，符合国家标准GB 9685-2016以及 GB 4806.15-2024。

操作说明

- 混合配比** 正常情况下，将20份主剂与3.0份固化剂进行混合。
- 混合步骤** 首先将AD 3960 用相应溶剂稀释至满足上胶需求的浓度，随后加入适量的AD 3960 固化剂并充分搅拌均匀。
- 混合溶剂** 适宜的溶剂为乙酸乙酯，溶剂含水量不得超过 300 ppm。  严禁使用芳香族和醇类溶剂。
- 混合参数** 不同工作浓度、粘度与溶剂添加量，可参照下表

主剂 kg	固化剂 kg	乙酸乙酯 kg	工作浓度	粘度 ^{注1} ，秒 3号察恩杯, 25°C
20	3.0	12.63	40 %	24
20	3.0	17.71	35 %	18
20	3.0	24.50	30 %	16
20	3.0	34.00	25 %	14



注1: 粘度是基于产品多批次的平均粘度数据给出，仅供参考

涂 布

- 本产品适用于配备平滑光辊或凹辊的干法复合装置。建议在大规模生产前进行反复试验，以确定适宜的网线辊。

上 胶 量

- 根据基材组合状况、复合加工工艺以及复合膜的最终用途，本产品的涂布量范围为 2.3-4.5g/m² (干胶量)。对于经过印刷处理的薄膜，涂布量需进行相应调整，通常比未印刷的薄膜多0.5-1.0g/m²。

干 燥

- 干复机应具备良好的风量、风速、风压以及适宜的温度，以避免出现溶剂残留、剥离不良等问题。温度设定一般遵循55 - 65℃、65 - 75℃、70 - 85℃的梯度原则，具体视基材及涂布量而定。

固化/熟化

- 二层结构的复合产品在 40 - 50℃ 下熟化 24 小时后可进行分切加工。对三层及以上含铝箔的复合结构以及熟化后进行制袋加工的情况，则应适当延长熟化时间至 72-96 小时。

注 意 事 项

- 01 — 复合基材表面处理要求：BOPET表面张力 ≥ 50 达因；BOPA表面张力 ≥ 52 达因；CPP、PE表面张力 ≥ 38 达因。
⚠ AL必须确保表面油污处理干净；
⚠ 非双面处理的BOPET、BOPA原则上不可进行两面复合，否则无法保证非电晕面的剥离强度。
- 02 — 薄膜添加剂的种类、浓度对复合膜的粘接强度存在不同程度的影响，尤其是爽滑剂在薄膜中的含量需严格把控，因此在使用前必须对薄膜进行评估和试验。
- 03 — 配胶可操作时间：配制好的粘合剂最好当天使用完毕，剩余胶液原则上不能使用。因环境、温湿度及储存方式存在差异，剩余胶液性能无法保证，如需使用请自行确认。对于高性能制品的复合用粘合剂，请考虑在 2 小时内用完，并且在配制好后即刻使用。
- 04 — 由于本产品含有异氰酸酯，⚠ 应注意避免与皮肤接触。应严格遵守有关处理异氰酸酯的安全规则以及本公司的安全说明书。
- 05 — ⚠ 请勿将本产品与其他牌号粘合剂混合使用。
- 06 — 本公司拥有对本说明书更改的权利，当更改说明书时，我们将不再另行通知。

储 存

本产品为易燃液体，应存放在干燥、远离火源，避免阳光直射的室内，环境温度在 - 30℃ 到 + 30℃之间，原包装可储存9个月，已开启的产品应尽快用完。

包 装 规 格

主剂:20kg / 桶;固化剂:3.0kg / 桶

特 别 申 明

此处提供的资料，特别是使用我们产品的介绍和建议，是基于我们有限的知识和经验。因使用不同的材料，以及工作条件的改变超出了我们的控制和认知范围，特此郑重建议进行深入细致的试验，以测试该产品对加工要求和使用用途的适用性。对于以上的资料或其它任何口头的建议，除非是重大疏忽和有着错误意图，我们将不承担任何责任。

(2026)



新东方油墨有限公司



浙江省桐乡市崇福大道2320号
邮编 314500
www.chinaneweast.com



销售电话 0576-88365691 88366893
业务传真 0576-88365691 88366893
技术咨询 0576-88366937 88366955