

AD-502

耐135°C铝/塑复合高温蒸煮胶

双组份聚氨酯胶粘剂



产品特性

- 01
- 本产品是一款耐 135°C、30min 蒸煮的双组份聚氨酯粘合剂。具有超强的耐热、耐化学品性能,且能持久保持,粘合强度高,是开发高剥离强度新产品的首选胶,广泛用于 跨食品行业的各领域。
- 02
- 本产品常用于制作铝/塑复合包装高温蒸煮袋。适用于板栗袋,肉制品高温蒸煮内袋(例如军用软罐头、扒鸡袋)等高性能的包装。

技术指标

品 名	AD 502 主剂	AD 502固化剂
外 观	室温下无色至淡黄色 均相、粘稠、透明液体	室温下无色至淡黄色 均相、粘稠、透明液体
固体含量 (%)	50.0 ± 2.0	75.0 ± 2.0
粘度 (mPas / 25°C)	3,500 – 5,500 (Brookf., LVT, 3 号转子, 12 rpm)	1,000 – 2,000 (Brookf., LVT, 3 号转子, 30 rpm)
有机溶剂	乙酸乙酯	乙酸乙酯
配比(重量)	20	3

法规

AD 502 主剂 / AD 502 固化剂适用于食品包装材料的复合工艺,其在组成方面符合 FDA § 175.105,在食品接触与特定物质的迁移方面符合国家标准 GB 9685-2016。

操作说明

稀释溶剂

• 稀释溶剂的水份含量不应超过 500ppm (万分之五)、醇含量不得超过200ppm (万分之二)。当溶剂 质量无法确定,或空气相对湿度高(大于80%)时, 必须通过试验,在20:3建议配比的基础上,重新确定固化剂配比量。

稀释一览表

• 当使用乙酸乙酯稀释时,为获得准确的固含量,可参照下列溶剂添加量表:

主剂 kg	固化剂 kg	乙酸乙酯 kg	工作浓度	粘度 ^{注1} , 秒 3号察恩杯, 25°C
20	3	17.83	30 %	45
20	3	20.75	28 %	34
20	3	26.00	25 %	24
20	3	30.26	23 %	20

➞ 注1:粘度是基于产品多批次的平均粘度数据给出,仅供参考

涂布量

分类	薄膜特性与用途	干基涂布量(g/m ²)
一般用途	透明及光滑薄膜	1.5-2.5
	印刷膜、镀铝膜、涂布膜的轻包装	2.5-3.5
	含介质内容物	3.5-4.0
煮沸杀菌	100°C煮沸	3.0-3.5
煮沸杀菌	透明	3.5-4.0
	含铝箔层	4.0-5.0

干燥

- 为使溶剂残留达标, 要尽量提高干复机的干燥效率。影响干燥效率的因素有热风温度、风速和风量。复合速度越快, 上胶量较大时, 干燥效率要求越高; 反之, 当设备干燥效率低时, 只能降低复合速度。热风温度设定的原则是先低后高, 形成温度梯度, 以防止涂层表面干燥过快而阻碍内部溶剂的挥发, 这就是常说的“假干”。建议干燥箱风速设定最低为25m/s, 出风口风速尽量保持在35m/s, 进、出风保持平衡。复合速度80米左右时, 热风可设定为50-60℃、60-70℃、70-80℃, 视基材及涂布量而定。

熟化

- 下机的复合膜应尽快送入熟化室, 在50-60℃条件下熟化, 尚未固化的胶粘剂会熔融流平, 消除较小的气泡和白点。连续熟化72-96小时以上后能够达到满意的粘接强度, 要求更高强度可再延长熟化时间。要求熟化室内空气循环流动, 以保证熟化室各处温度一致; 不断排出熟化室内溶剂含量高的空气, 有利于降低复合膜的溶剂残留。

注意事项

- 对复合基材表面处理要求: BOPET $\geq$ 50 达因; BOPA $\geq$ 52 达因; CPP、PE $\geq$ 38 达因。
→ *AL 必须保证表面油污处理干净; 非双面处理的BOPET、BOPA原则上不能两面复合, 否则不能保证非电晕面的剥离强度。
- 薄膜添加助剂种类、浓度对复合膜的粘接强度有不同程度的影响, 尤其是爽滑剂OL(油酸酰胺)和ER(芥酸酰胺)在薄膜中的含量更要严格控制, 因此使用前必须对薄膜作评估和试验。
- 配胶量根据需要计算确定, 现用现配, 配好的胶最好当天用完, 剩余胶液原则上不能使用。因环境、温湿度及储存方式存在差异, 剩胶性能无法保证, 如需使用请自行确认。
- 本产品为易燃液体,  属于第3类危险货物 (GB6944-2012), 应注意妥善使用和贮存。
-  请勿将本产品与其他牌号粘合剂混合使用。

储存

本产品容易吸潮变质, 须密闭存放于阴凉干燥处, 贮存期为12个月。

包装规格

AD 502主剂: 20Kg/桶 AD 502固化剂: 3Kg $\times$ 4 听/箱(12Kg)

特别申明

此处提供的资料, 特别是使用我们产品的介绍和建议, 是基于我们有限的知识和经验。因使用不同的材料, 以及工作条件的改变超出了我们的控制和认知范围, 特此郑重建议进行深入细致的试验, 以测试该产品对加工要求和使用用途的适用性。对于以上的资料或其它任何口头的建议, 除非是重大疏忽和有着错误意图, 我们将不承担任何责任。

(2026)